



## MMH 50 / RM 121 Mehrdraht-Ziehanlage

Kompetenz, Kundennähe, Service – in guten Händen mit NIEHOFF



# MMH 50

## Konstruktion:

- Kompakte Bauweise zur platzsparenden Nutzung von Produktionsfläche
- Lange Lebensdauer durch Schwingungen dämpfendes Graugussgehäuse
- Rostfreie Ziehraumabdeckung und Rohrleitungen
- Sichere und zuverlässige Trennung von Ziehemulsion und Getriebeöl durch mechanische Labyrinth-Dichtung (große Wartungsintervalle)
- Bedienerfreundliches Design

## Qualitätssteigerung:

- Große Laufruhe und gleichförmige Lastübertragung durch schräg verzahntes Präzisionsgetriebe
- Hohe Oberflächenqualität der Drähte durch optimalen Drahtverlauf in der Ziehmaschine und bestmögliche Versorgung der Ziehsteine mit Kühlschmierstoff

## Produktionssteigerung:

- Reduzierte Stillstandszeiten bei Dimensionswechsel mittels Mehrmotoren-Antriebstechnik (Ziehstein-Schnellwechselsystem)
- NMI-NIEHOFF Machine Interface mit Betriebsdatenerfassung und Archivierung

## Wirtschaftlichkeit:

- Verbesserte, einheitliche elektrische Eigenschaften der Einzeldrähte (Einzeldrahtführung)
- Niedriger Energieverbrauch pro Tonne produzierten Draht
- Kosteneinsparung bei der Weiterverarbeitung durch die Verwendung von homogenen Drahtbündeln
- Minimierung des Einsatzes von Ersatzteilen und deren Lagerhaltung durch lange Wartungsintervalle und Standzeiten der Ziehwerkzeuge
- Optimaler Betriebsmittelverbrauch

## Technische Daten

Typ		MMH 50		MMH 50 verstärkt	
max. Produktionsgeschwindigkeit:	m/s	31,5		31,5	
max. Drahtzahl pro Etage:		8		8	
max. Drahtzahl pro Maschine:		16		16	
max. Einlauf-Ø:	mm	1,2	1,0	1,8	1,4
bei max. Einlauffestigkeit:	N/mm <sup>2</sup>	250	450	250	450
Fertig-Ø der Ziehmaschine:	mm	0,15 ... 0,05		0,15 ... 0,05 (0,07)	
mögliche Zügezahl:		31/35		35	
Ziehscheiben-Ø:	mm	50		(4 x 80) + 50	
Abziehscheiben-Ø:	mm	60		60	

# RM 121

## Konstruktion:

- Gleichstrom-Mehrdraht-Widerstandsglühe mit Einzeldrahtführung
- Einheit von Ziehmaschine und Glühe
- Ergonomisches Design mit offen zugänglichen Drahtführungen

## Qualitätssteigerung:

- Konstant hohe Fertigdrahtqualität durch Einzeldrahttrocknung
- Drahtbewegung für erhöhte Standzeiten der Kontaktrohre
- Optimale Drahttrocknung durch patentiertes 3-Strecken-System (mit Nacherwärmung)

## Produktionssteigerung:

- Leicht auswechselbare Kontaktrohre mit langer Standzeit

## Wirtschaftlichkeit:

- Schnelle Amortisation durch hohen Kosten-Nutzen-Faktor
- Hohe Maschinenverfügbarkeit
- Niedriger Energieverbrauch
- Geringe Betriebsmittelkosten
- Hohe Produktakzeptanz durch perfekte Qualität

### Technische Daten

Typ		RM 121
max. Produktionsgeschwindigkeit:	m/s	31,5
mögliche Drahtzahl:		8/16
Fertig-Ø der Anlage:	mm	0,05 ... 0,15
Kontaktrollen-Ø:	mm	140
max. Glühleistung:	kW	23
max. Glühstrom:	A	500
Glühprinzip:		3 Strecken
separat angetriebene Hilfsscheibe:		N/A
Individual-Antriebe:		N/A
wassergekühlte Schleifringe:		N/A